

Traitements de surfaces électrolytiques

- Etamage avec sous-couche Nickel
- Etamage avec sous-couche Cuivre

Fonctions & Avantages

- Protéger les zones de contact contre la corrosion.
- Améliorer la conductivité électrique du support traité.
- Optimiser & favoriser la soudabilité des composants.

> Matières traitées



> Capacités de Production

- Traitement à l'attache
- Petites et moyennes séries de pièces
- Atelier d'une surface de 1000 m²

Revêtements fonctionnels diélectriques

- Revêtement à base de résine Epoxydique
- Tenue diélectrique théorique jusqu'à 45KV/mm
- Résistance à la chaleur jusqu'à 130°C

Fonctions & Avantages

- Protection par isolation des personnes et équipements.
- Identification visuelle des zones à risques.
- Protection contre la corrosion des connecteurs.
- Possibilité de masquage des zones de contact.

> Procédés d'application

- Chaîne automatique : Pulvérisation électrostatique
- Carroussel : Immersion en bain fluidisé

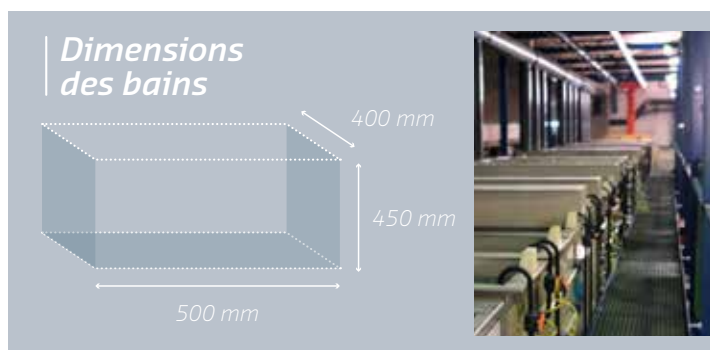
> Contrôle qualité

- Mesure des épaisseurs
- Contrôle d'adhérence du revêtement
- Test de résistance diélectrique

Caractéristiques techniques



- Modèle : SEFELEC RMG 50
- Plage de mesure : 0 à 5 KVAC



> Contrôle Qualité

- Mesure des épaisseurs par X-RAY
- Tenue corrosion par brouillard salin
- Station physico-chimique traitement des eaux

> Certifications

